

MOTION & CONTROL™

**NSK**

# PODREČZNIK UŻYTKOWNIKA

NARZĘDZIE DO LASEROWEGO OSIOWANIA PASÓW



**aip**   
NSK experts

SUBSKRYBUJ BIULETYN NSK 

# Proces osiowania

## Osiowanie kół pasowych

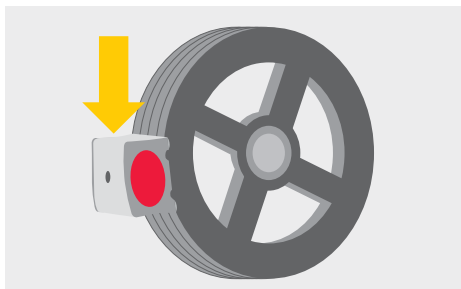
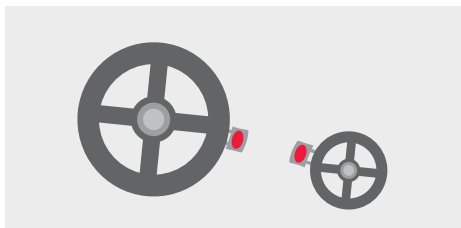
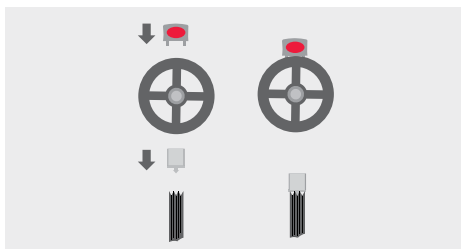
Narzędzie do laserowego osiowania pasów (LAB-Set Laser Alignment Belt) wykorzystuje dwa transmitery laserowe do wyświetlania linii na zamontowanym naprzeciwko zespole laserowym. Regulując kąta pasowe w taki sposób, że linie laserowe schodzą się z linią odniesienia zaznaczoną na zespole zamontowanym naprzeciwko ustawia się je osiowo.

## Montaż zespołów LAB-Set

Każdy zespół jest montowany na kole pasowym w sposób pokazany na ilustracji. UWAGA! Magnes mocujący zespół do koła pasowego jest bardzo silny. Należy zachować ostrożność, aby nie przycisnąć sobie palców!

Ustawić oba zespoły w taki sposób, aby sprężynowe ustalacze znalazły się w tym samym rowku w obu zespołach i aby zespoły były zwrócone do siebie w sposób pokazany na ilustracji.

Upewnić się, że ustalacze są osadzone poprawnie w rowkach popychając zespoły kilka milimetrów wzdłuż rowka.

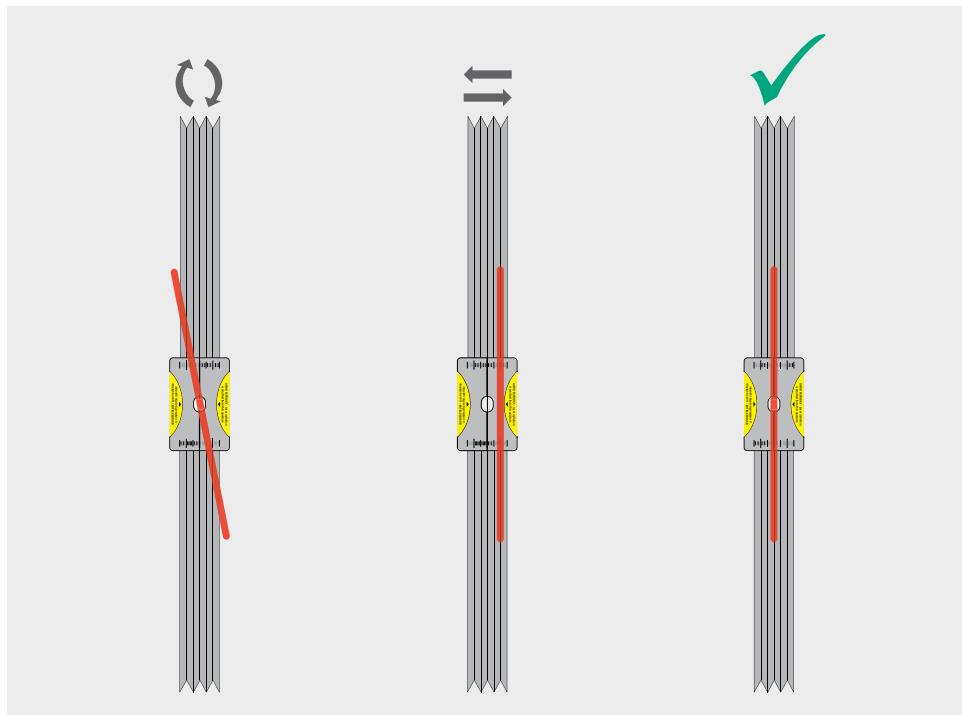


## Proces osiowania

Po zamontowaniu zespołów włączyć lasery. Każdy laser generuje linię na zespole zamontowanym naprzeciwko. Przy poprawnym osiowaniu linie schodzą się ze znakami referencyjnymi na tarczach na obu zespołach.

W przypadku braku osiowości należy rozpocząć ustawianie, korygując najpierw zukosowanie.

Ważne jest, aby przed rozpoczęciem osiowania koła pasowe były poprawnie zamocowane na wałkach i aby wałki były proste. Chwiejące się lub zwichrowane koła pasowe wpływają w sposób znaczący na jakość osiowania.



# Wybór przewodnika klinowego

Szerokość rowka koła pasowego (mm)	Profil pasa	Średnica minimalna (mm)	Średnica koła pasowego	Średnica maksymalna (mm)	Prowadnik klinowy
6	Y/6	75	[Diagram: trapezoidal profile with top width 6mm and bottom width 75mm]	700	[Diagram: short wedge] 1: 5-22 mm Pręt krótki
8	8	75		900	
9	3V/9N	85		900	
9.7	SPZ	85		900	
10	Z/10, ZX/X10	80	[Diagram: trapezoidal profile with top width 10mm and bottom width 80mm]	900	[Diagram: long wedge] 2: 5-22 mm Pręt długi
12.7	SPA	85		900	
13	A/13, AX/X13	80		900	
15	5V/15N	90		1300	
16.3	SPB	90	[Diagram: trapezoidal profile with top width 16.3mm and bottom width 90mm]	1300	[Diagram: short wedge] 3: 22-40 mm Pręt krótki
17	B/17, BX/X17	90		1300	
20	20	140		1300	
22	SPC, C/22, CX/X22	140		1300	
25	25, 8V/25N	300	[Diagram: trapezoidal profile with top width 25mm and bottom width 300mm]	1800	[Diagram: long wedge] 4: 22-40 mm Pręt długi
32	D/32	300		1800	
40	E/40	300		1800	

# Specyfikacja techniczna i bezpieczeństwo



## Specyfikacja techniczna

Zespoły pomiarowe	
Materiał obudowy:	Aluminium
Ciężar:	300 g
Wymiary:	61 × 77 × 61 mm (H × W × D)
Zasilanie (bateryjne):	2 baterie LR03 (AAA) 1,5 V (jeden zespół)
Czas pracy:	50 mm – 6000 mm
Odległość pomiaru:	50mm – 6000 mm
Dokładność pomiaru:	Poniżej 0,5 mm lub 0,2 stopnia
Zakres średnic kół pasowych:	75 mm i większe (standardowo)
Szerokość rowka pasa koła:	6 mm – 40 mm (standardowo)
Klasa lasera:	2
Moc lasera:	< 1 mW
Długość fali:	600 – 650 nm

## Bezpieczeństwo

LAB-Set wykorzystuje diody laserowe o mocy wyjściowej poniżej 1,0 mW. Klasa lasera 2 jest uważana za bezpieczną przy użytkowaniu zgodnie z przeznaczeniem z zachowaniem niewielkich środków ostrożności, takich jak:

- › **nie patrzeć bezpośrednio w źródło wiązki laserowej,**
- › **nie kierować wiązką laserowej w oczy innych osób.**

System spełnia wymagania zawarte w następujących normach:

- › IEC-60825-1:2007
- › Norma Brytyjska BS EN 60825-1
- › DIN EN 60825-1
- › Amerykańska norma FDA 21 CFR, Ch 1, Part 1040.10 i 1040.11



**Biura sprzedaży NSK – Europa, Bliski Wschód i Afryka****Polska i Europa  
Środkowo-Wschodnia**

NSK Polska Sp. z o.o.  
Warsaw Branch  
Ul. Migdałowa 4/73  
02-796 Warszawa  
Tel. +48 22 645 15 25  
Fax +48 22 645 15 29  
info-pl@nsk.com

**Bliski Wschód**

NSK Bearings Gulf Trading Co.  
JAFZA View 19,  
Floor 24 Office 2/3  
Jebel Ali Downtown,  
PO Box 262163  
Dubai, UAE  
Tel. +971 (0) 4 804 8205  
Fax +971 (0) 4 884 7227  
info-me@nsk.com

**Francja i kraje Beneluksu**

NSK France S.A.S.  
Quartier de l'Europe  
2, rue Georges Guynemer  
78283 Guyancourt Cedex  
Tel. +33 (0) 1 30573939  
Fax +33 (0) 1 30570001  
info-fr@nsk.com

**Hiszpania**

NSK Spain, S.A.  
C/ Tarragona, 161 Cuerdo Bajo  
2ª Planta, 08014 Barcelona  
Tel. +34 93 2892763  
Fax +34 93 4335776  
info-es@nsk.com

**Niemcy, Austria,****Szwajcaria, Skandynawia**

NSK Deutschland GmbH  
Harkortstraße 15  
40880 Ratingen  
Tel. +49 (0) 2102 4810  
Fax +49 (0) 2102 4812290  
info-de@nsk.com

**Republika Południowej Afryki**

NSK South Africa (Pty) Ltd.  
25 Galaxy Avenue  
Linbro Business Park  
Sandton 2146  
Tel. +27 (011) 458 3600  
Fax +27 (011) 458 3608  
nsk-sa@nsk.com

**Rosja**

NSK Polska Sp. z o.o.  
Russian Branch  
Office I 703, Bldg 29,  
18<sup>th</sup> Line of Vasilievskiy Ostrov,  
Saint-Petersburg, 199178  
Tel. +7 812 3325071  
Fax +7 812 3325072  
info-ru@nsk.com

**Turcja**

NSK Rulmanları Orta Doğu Tic. Ltd. Şti  
19 Mayıs Mah. Atatürk Cad.  
Ulya Engin İş Merkezi No: 68/3 Kat. 6  
P.K.: 34736 - Kozyatağı - İstanbul  
Tel. +90 216 4777111  
Fax +90 216 4777174  
turkey@nsk.com

**Wielka Brytania**

NSK UK Ltd.  
Northern Road, Newark  
Nottinghamshire NG24 2JF  
Tel. +44 (0) 1636 605123  
Fax +44 (0) 1636 643276  
info-uk@nsk.com

**Włochy**

NSK Italia S.p.A.  
Via Garibaldi, 215  
20024 Garbagnate  
Milanese (MI)  
Tel. +39 02 995 191  
Fax +39 02 990 25 778  
info-it@nsk.com

**Zapraszamy na naszą stronę internetową: [www.nsk.europa.pl](http://www.nsk.europa.pl)**

**Global NSK: [www.nsk.com](http://www.nsk.com)**

