

MOTION & CONTROL™

NSK

BEDIENUNGSANLEITUNG

LASER-RIEMENAUSRICHTGERÄT



aip 
NSK experts

NSK NEWSLETTER ABONNIEREN 

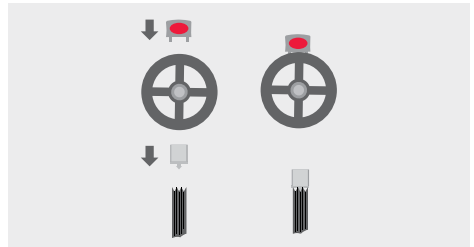
Ausrichtverfahren

Riemenscheibenausrichtung

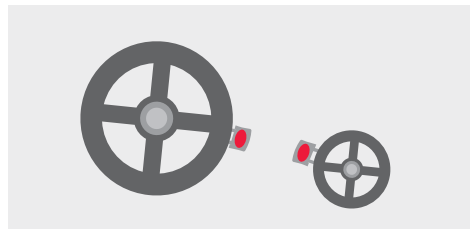
Das LAB-Set verfügt über zwei Lasersender, die Laserlinien auf die gegenüberliegende Lasereinheit projizieren. Die Ausrichtung der Riemenscheiben erfolgt, indem sie so eingestellt werden, dass die Laserlinie auf die Bezugslinie der gegenüberliegenden Lasereinheit trifft.

Montage der LAB-Set-Einheiten

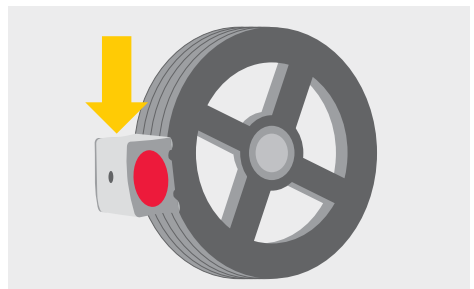
Die beiden Einheiten werden wie in der Abbildung dargestellt an der Riemenscheibe montiert. ACHTUNG! Die Einheiten werden mit sehr starken Magneten an der Scheibe gehalten. Klemmen Sie sich nicht die Finger ein!



Bringen Sie die beiden Einheiten so an, dass die Federsonden genau in den gegenüberliegenden Rillen der beiden Riemenscheiben anliegen und die beiden Einheiten aufeinander ausgerichtet sind (siehe Abbildung).



Stellen Sie sicher, dass die Sonden korrekt in der jeweiligen Rille sitzen, indem Sie die Einheiten durch sanften Druck ein paar Millimeter durch die Rille schieben.

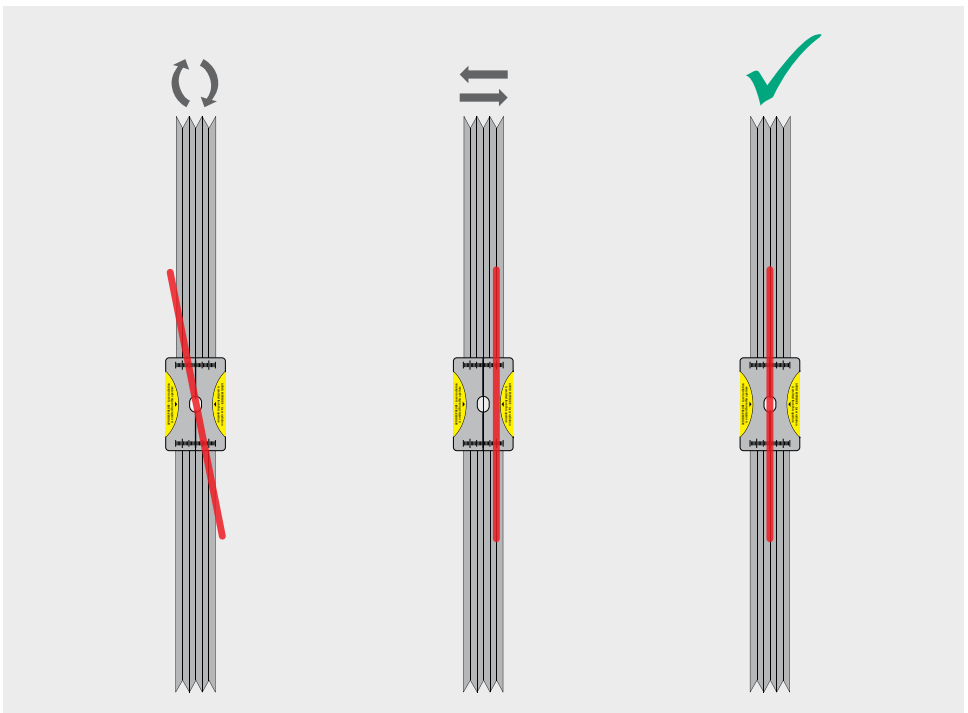


Ausrichtverfahren

Wenn die Einheiten montiert sind, schalten Sie die Laser ein. Jeder Laser erzeugt auf der gegenüberliegenden Einheit eine Linie. Ist die Ausrichtung korrekt, stimmen die Linien mit den Bezugsmarken auf den Etiketten der beiden Einheiten überein.

Ist der Riemenantrieb falsch ausgerichtet, beginnen Sie mit der Behebung des Winkelfehlers.

Für das Ausrichtverfahren müssen die Riemenscheiben korrekt auf den Wellen montiert sein und die Wellen müssen gerade sein. Schlag oder Verzug der Riemenscheiben beeinträchtigt die Ausrichtung erheblich.



Auswahltabelle für Keilriemenführungen



Scheibenrillenbreite (mm)	Riemenprofil	Min. Ø (mm)	Scheiben-Bezugsdurchmesser	Max. Ø (mm)	Keilriemenführung	
6	Y/6	75	[Diagram showing a shaded area representing the range of pulley diameters for the first set of belts]	700	[Diagram of a short belt] 1:5-22 mm kurze Stange	
8	8	75		900		
9	3V/9N	85		900		
9.7	SPZ	85		900		
10	Z/10, ZX/X10	80		900	[Diagram of a long belt] 2:5-22 mm lange Stange	
12.7	SPA	85		900		
13	A/13, AX/X13	80		900		
15	5V/15N	90		1.300		
16.3	SPB	90		[Diagram showing a shaded area representing the range of pulley diameters for the second set of belts]	1.300	[Diagram of a short belt] 3:22-40 mm kurze Stange
17	B/17, BX/X17	90			1.300	
20	20	140	1.300			
22	SPC, C/22, CX/X22	140	1.300			
25	25, 8V/25N	300	[Diagram showing a shaded area representing the range of pulley diameters for the third set of belts]	1.800	[Diagram of a long belt] 4:22-40 mm lange Stange	
32	D/32	300		1.800		
40	E/40	300		1.800		

Technische Daten und Sicherheit



Technische Daten

Messeinheiten	
Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht	300 g je Einheit
Abmessungen	61 x 77 x 61 mm (H x B x T)
Batterietyp	2xLR03 (AAA) 1.5V pro Einheit
Betriebsdauer	20 Stunden Dauerbetrieb
Messabstand	50–6.000 mm
Messgenauigkeit	Besser als 0,5 mm oder 0,2°
Riemenscheibendurchmesser	Ab 75 mm (Standard)
Breite der Riemenrillen	6 bis 40 mm (Standard)
Laserklasse	II
Ausgangsleistung	<1 mW
Wellenlänge des Lasers	Diodenlaser der Klasse II, 600 bis 650 nm

Sicherheit

LAB-Set arbeitet mit Laserdioden mit einer Leistung von unter 1,0 mW. Es handelt sich um einen Laser der Klasse II, der für den vorgesehenen Einsatzbereich als sicher gilt und bei dem lediglich folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten sind:

- › **Niemals direkt in die Laserlichtquelle schauen**
- › **Den Laserstrahl niemals auf die Augen anderer richten**

Das System erfüllt die Anforderung der folgenden Normen:

- › IEC-60825-1:2007
- › British Standard BS EN 60825-1
- › DIN EN 60825-1
- › FDA-Norm (USA) 21 CFR, Ch. 1, Part 1040.10 und 1040.11



NSK Vertriebsniederlassungen – Europa, Mittlerer Osten und Afrika**Deutschland, Österreich,
Schweiz, Skandinavien**

NSK Deutschland GmbH
Harkortstraße 15
40880 Ratingen
Tel. +49 (0) 2102 4810
Fax +49 (0) 2102 4812290
info-de@nsk.com

Frankreich & Benelux

NSK France S.A.S.
Quartier de l'Europe
2, rue Georges Guynemer
78283 Guyancourt Cedex
Tel. +33 (0) 1 30573939
Fax +33 (0) 1 30570001
info-fr@nsk.com

Großbritannien

NSK UK LTD.
Northern Road, Newark,
Nottinghamshire NG24 2JF
Tel. +44 (0) 1636 605123
Fax +44 (0) 1636 643276
info-uk@nsk.com

Italien

NSK Italia S.p.A.
Via Garibaldi, 215
20024 Garbagnate
Milanese (MI)
Tel. +39 02 995 191
Fax +39 02 990 25 778
info-it@nsk.com

Mittlerer Osten

NSK Bearings Gulf Trading Co.
JAFZA View 19, Floor 24 Office
2/3
Jebel Ali Downtown,
PO Box 262163
Dubai, UAE
Tel. +971 (0) 4 804 8205
Fax +971 (0) 4 884 7227
info-me@nsk.com

Polen & CEE

NSK Polska Sp. z o.o.
Warsaw Branch
Ul. Migdałowa 4/73
02-796 Warszawa
Tel. +48 22 645 15 25
Fax +48 22 645 15 29
info-pl@nsk.com

Russland

NSK Polska Sp. z o.o.
Russian Branch
Office 1 703, Bldg 29,
18th Line of Vasilievskiy Ostrov,
Saint-Petersburg, 199178
Tel. +7 812 3325071
Fax +7 812 3325072
info-ru@nsk.com

Spanien

NSK Spain, S.A.
C/ Tarragona, 161 Cuerpo Bajo
2ª Planta, 08014 Barcelona
Tel. +34 932 89 27 63
Fax +34 934 33 57 76
info-es@nsk.com

Südafrika

NSK South Africa (Pty) Ltd.
25 Galaxy Avenue
Linbro Business Park
Sandton 2146
Tel. +27 (011) 458 3600
Fax +27 (011) 458 3608
nsk-sa@nsk.com

Türkei

NSK Rulmanları Orta Doğu Tic. Ltd. Şti
19 Mayıs Mah. Atatürk Cad.
Ulya Engin İş Merkezi No: 68/3 Kat. 6
P.K.: 34736 - Kozyatağı - İstanbul
Tel. +90 216 4777111
Fax +90 216 4777174
turkey@nsk.com

Bitte besuchen Sie auch unsere Website: www.nsk-europe.de | NSK weltweit: www.nsk.com

